APPARECCHIATURE ELETTRONICHE
PER IL CONTROLLO
E LA REGOLAZIONE DEL TRAFFICO
SPEED&TRAFFIC DETECTION TECHNOLOGIES

ELTRAFF S.R.L.

Via T.Tasso, 46 - 20863 Concorezzo (MB) - Italia
Tel. 039.6040268 r.a. - Fax 039.6041282
Web: www.eltraff.com - E-mail: info@eltraff.com
Codice Fiscale 08625900157 - Partita IVA 00917650962
Iscr. Imp. Monza 35566 - Iscr. R.E.A. Milano 1237753

13 luglio 2017

Ns. Rif. n. 2367/17 AV/ec

Spett.le
Consorzio Polizia Municipale
PADOVA OVEST

35030 SELVAZZANO DENTRO (PD)

DICHIARAZIONE DI VERIFICA E TARATURA

La ELTRAFF srl ai sensi dell'art. 192 comma 8 del DPR del 16 dicembre 1992 n° 495 (Regolamento del Codice della Strada)

DICHIARA

che in data 13/07/2017 il misuratore di velocità TELELASER UL matr. **UL007016** è stato sottoposto a verifica di funzionalità e di taratura nel proprio laboratorio risultando conforme alle specifiche del campione depositato presso il Ministero delle Infrastrutture e Trasporti (ex LL.PP).

Le operazioni di verifica di funzionalità e di taratura sono state eseguite per mezzo di strumentazione sottoposta a regolari controlli definiti nel Sistema di Qualità interno.

Si dichiara che l'apparecchiatura è perfettamente funzionante.

ELTRAFF srl
Antonio VIGANO'

CONSORZIO POLIZIA MUNICIPALE
PADOVA OVEST
Protocollo Generale

Prot.n. 0007674 del 26-07-2017

Categoria 4 Classe 9

T.E.S.I S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT N° 101
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Rocognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 U134_2017_ACCR
Certificate of Calibration

- data di emissione *date of issue*	2017-07-20
- cliente *customer*	ELTRAFF S.R.L.
- destinatario *receiver*	Via T. Tasso, 46 - 20863 Concorezzo (MB) Consorzio Polizia Municipale Padova Ovest Via Roma, 60 - 35030 Selvazzano Dentro (PD)
- richiesta *application*	CEL
- in data *date*	2015-02-01

Si riferisce a
Referring to

- oggetto *item*	Misuratore di Velocità
- costruttore *manufacturer*	Laser Technology Incorporated
- modello *model*	ULTRALYTE
- matricola *serial number*	UL007016
- data delle misure *date of measurements*	2017-07-20
- registro di laboratorio *laboratory reference*	RLT/ACCR_2017

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).
This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.
The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Marco Porpora

T.E.S.I S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT N° 101
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Rocognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 U134_2017_ACCR
Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità di autoveicoli del tipo a pistola laser.

Dopo aver verificato l'allineamento del mirino con l'asse ottico del laser sia in senso verticale che orizzontale è stata effettuata la taratura transitando con diversi mezzi nello spazio di rilevazione dello strumento e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro. I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 10.

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea:

PRIM_TF1 matricola N. 06179 munito di Certificato di Taratura N. 17-0279-01 emesso dall'Istituto Nazionale Ricerca Metrologica "I.N.Ri.M".
PRIM_LUN6 matricola N. TES0580 munito di Certificato di Taratura N. 1601749DSI emesso dal Centro LAT 52 KIWA

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo (30+/- 3) °C ed umidità relativa (35+/- 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- verifica iniziale

Non è stata effettuata alcuna operazione di messa in punto (regolazione).

Gli errori positivi massimi calcolati rientrano nei limiti del 5 % con minimo di 5 km/h.

Nelle tabelle seguenti viene riportata la stima dello scarto nel campo di velocità da 30 a 100km/h espresso in termini assoluti, e oltre 100km/h espresso in termini relativi percentuali, insieme alle incertezze di taratura. Viene inoltre riportato il valore massimo positivo dell'errore calcolato assumendo un livello di fiducia superiore al 99,7%.

I risultati contenuti nel presente certificato sono validi a condizione che il rapporto tra la distanza D tra autoveicolo e pistola laser e la distanza d tra la pistola laser e l'asse di transito dell'autoveicolo sia D/d>10.

Il Centro di taratura di T.E.S.I., essendo accreditato ACCREDIA per le misure oggetto di questo certificato, opera in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 "Requisiti Generali per la Competenza dei Laboratori di Prova e Taratura" che definisce i requisiti di Assicurazione Qualità dei Laboratori di Taratura

Il Responsabile del Centro

T.E.S.I S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468/+39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT N° 101
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Rocognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 U134_2017_ACCR
Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Campo di velocità da 30 a 100km/h

Stima dello scarto della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v_{UUT}-v_{ref}):	-0,58 km/h
Incertezza estesa associata alla stima degli scarti:	0,37 km/h
Scarto di velocità massimo in eccesso calcolato:	1,12 km/h
Numero di misure effettuate:	23

2.2 Campo di velocità oltre 100km/h

Stima dello scarto della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v_{UUT}-v_{ref}) / v_{ref} :	-0,30 %
Incertezza estesa associata alla stima degli scarti:	0,59 %
Scarto di velocità massimo in eccesso calcolato:	2,42 %
Numero di misure effettuate:	24

Lo scarto di velocità massimo è stato ottenuto sommando allo scarto medio la deviazione standard degli scarti moltiplicata per un fattore di copertura che, in base al numero di misure effettuate corrisponde ad un livello di fiducia superiore al 99,7%.

Il Responsabile del Centro